

Clasificadoras de plátanos.



Planta clasificadora de plátanos - Tenerife

En las clasificadoras de plátanos se utilizan bandas transportadoras, en combinación con otros métodos de transporte como son los caminos de rodillos y los transportadores de cadena.

En las fotos que adjuntamos podemos ver detallado todo el proceso en una planta de Tenerife.

Los camiones con plátanos llegan a la fábrica desde las plantaciones, en jaulas debidamente acolchadas, con el fin de no estropear el producto (**foto 1**).

A continuación, las piñas de plátanos se cuelgan en un transportador de cadena (**foto 2**) y pasan a un primer túnel de lavado (**foto 3**).



1



2



3



4

En la **foto 4** vemos como se cortan los manojos de plátanos de las piñas para ser introducidos en una bañera con agua (**fotos 5 y 6**) donde se realizará una primera selección.

El producto rechazado (plátanos maduros, rotos, excesivamente pequeños...) es depositado sobre unas bandas **Clina 12CK** - **fotos 5 y 6** - situadas en la parte

superior de las bañeras (2 bandas por bañadora). En esta parte del proceso hay unas 8 bandas de medidas aprox. 400 mm x 10 m. La **Clina 12CK** puede transportar el producto mojado sin problemas de encogimiento ya que tiene el tejido inferior totalmente protegido y es una banda atóxica y completamente



5



6



FDA. En esta planta las bandas llevan trabajando 4 años.

A continuación los operarios van extrayendo de la bañera manojos de plátanos, los colocan en unas bandejas que los pesarán hasta completar los 16 Kg (**fotos 7 y 8**), y finalmente los introducirán en cajas para pasar al paletizador (**foto 9**) mediante un transportador de rodillos y banda (**Aster 12GF**). La banda **A12GF** al tener el grabado nido de abeja en su cobertura superior es ideal para el transporte de cajas en tramos inclinados, pudiendo trabajar con una inclinación de hasta 35° incluso con humedad. El número de bandas **A12GF** depende del tamaño de la planta clasificadora.



En cuanto a las medidas acostumbran a ser de 400/600 mm x 6/12 m.

En el camino de rodillos (**foto10**) se procederá a la clasificación, según las distintas calidades.





El proceso acaba con el transporte del producto que ha sido rechazado durante el mismo. Este producto desestimado es recogido por una banda **Drago 30CC con cangilones Vercan 315 (fotos 11 y 12)**. La **Drago 30CC** con sus especiales características de resistencia a la abrasión y al corte es la banda adecuada en esta parte del proceso y además tiene una buena resistencia al desgarro producido por los tornillos de los cangilones.