



C E R Á M I C A

CERÁMICA

Uno de los elementos imprescindibles en la industria cerámica (fabricación de baldosas, azulejos, gres, etc.,) son las bandas transportadoras.

Tradicionalmente, se utilizaban bandas de caucho, para el transporte de materia prima (tierra). Estas bandas tienen el inconveniente de que durante su funcionamiento van perdiendo partículas de goma que se mezclan con la materia prima transportada, contaminándola irremediablemente.

Durante el proceso de cocción de las baldosas, estas partículas de caucho se queman, produciendo unos gases que provocan pequeños "cráteres" en la superficie de la baldosa acabada.

Dichas baldosas defectuosas, en su mayoría deben ser rechazadas o clasificadas como material de segunda calidad.

Este problema de negativas consecuencias económicas para el fabricante de cerámica, quedó definitivamente resuelto con el uso de bandas termoplásticas DRAGO, cuya composición y especiales características, evitan la contaminación de la materia prima transportada.

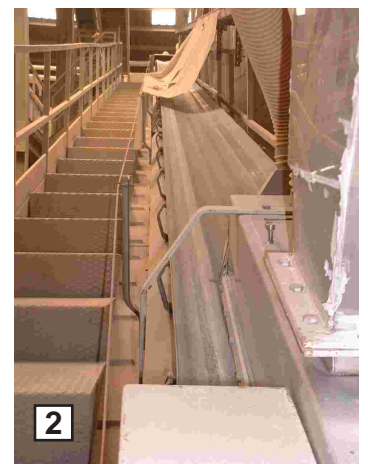
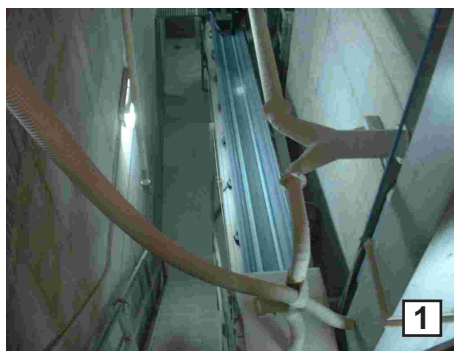
La experiencia de esbelt en esta industria se remonta a principios de los 90, habiéndose instalado sus bandas con gran éxito en la mayoría de fábricas del sector.

A continuación haremos un breve resumen del funcionamiento de una línea tipo, así como de las ventajas obtenidas con nuestras bandas.

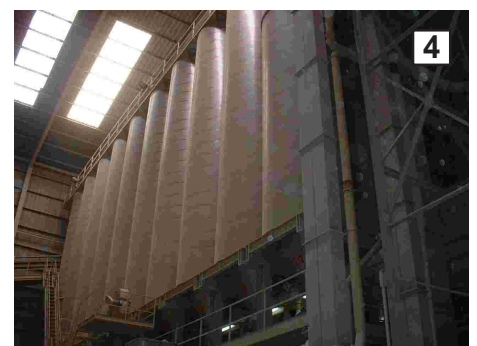
FUNCIONAMIENTO DE UNA LÍNEA (Ver esquema al final del informe)

- A** Recepción de tierras (tolva de recepción)
- B** Pesado
- C** Molienda
- D** Mezcla de aditivos (...)
- E** Atomizado. (A partir de este punto, es donde habitualmente se instalan nuestras bandas DRAGO).
- F** Transporte a elevador (fotos 1 y 2)
- G** Elevador a silos (fotos 3 y 4)

Transportador de tolva de recepción de arcillas a elevador, para el llenado de silos de almacenamiento.



Elevador y banda de rechazo.



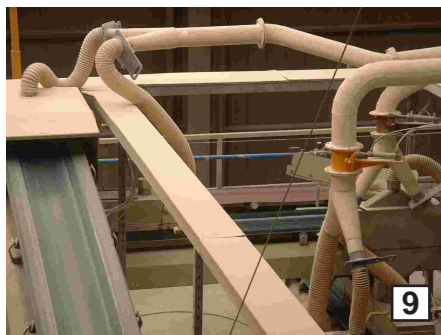
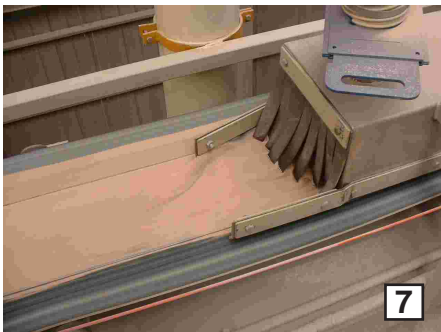
Vista general de silos de almacenamiento de materias primas

H Cintas dosificadoras a los silos de almacenamiento y premezclas (fotos 5 y 6)



Detalle desviador de tierras (carga a silos).

I Cintas de descarga de silos (fotos 7 y 8) y reparto a prensas (fotos 9, 10, 11 y 12).



J Elevador carga de prensa (foto 13)



- Ⓚ Prensa
- Ⓛ Secadero
- Ⓜ Línea de esmaltado (foto 14)



Línea de termosoldable hacia el acabado de piezas.

- Ⓝ Almacenaje y dosificación (pulmón).
- Ⓞ Horno
- Ⓟ Transportadores de horno a paletizador (pueden estar equipados con caminos de rodillos, banda o correa termosoldable).
- Ⓠ Paletizador.

Nota: Dependiendo del proceso, es posible encontrar líneas de transporte de aditivos y/o colorantes (p. ej. las que podemos ver en las fotos 15 y 16).



Transporte de aditivos



Transporte de colorantes



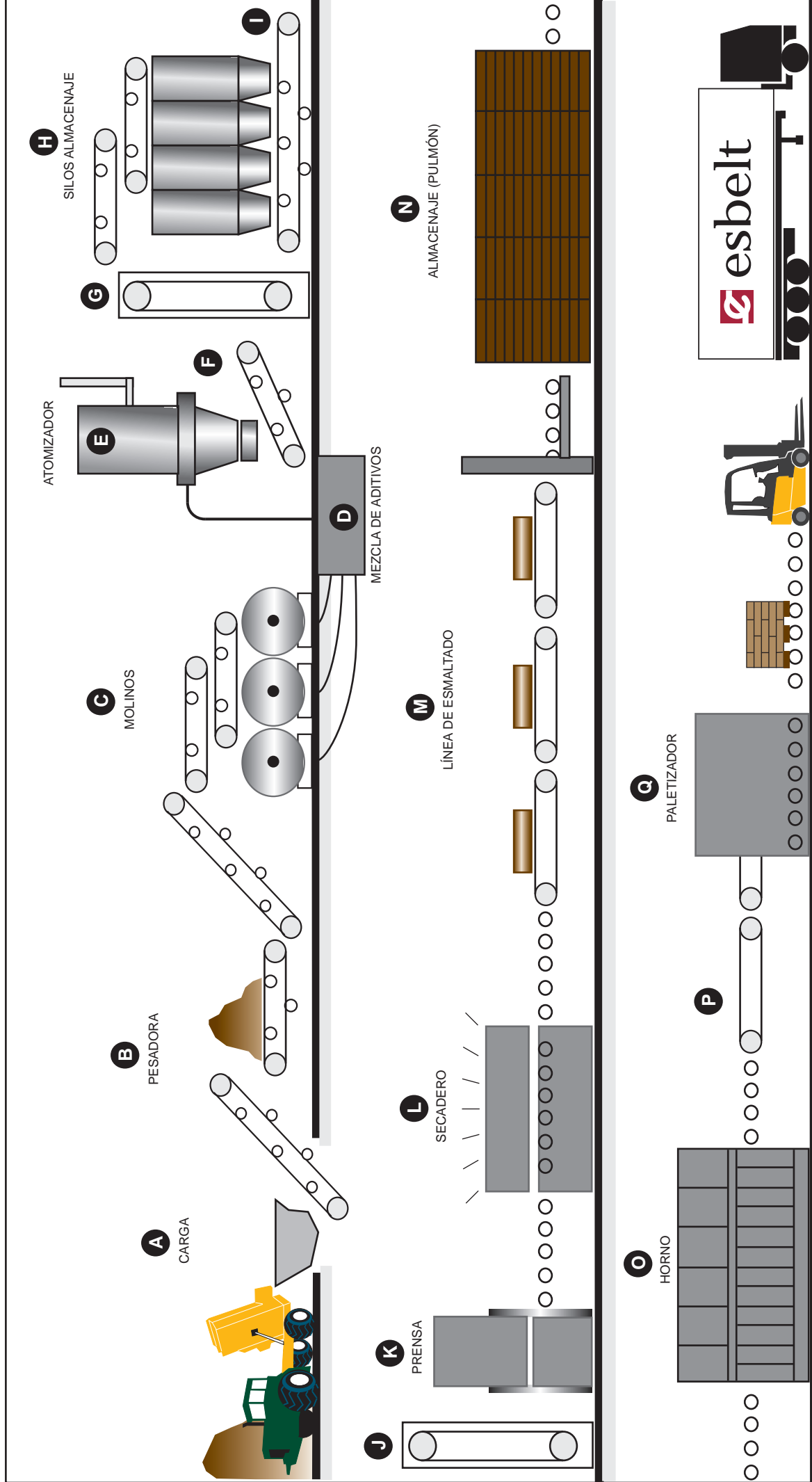
17

VENTAJAS DE NUESTROS PRODUCTOS

- Mayor resistencia química a colorantes, esmaltes, etc..., nulo desprendimiento de partículas, que como en el caso del caucho, contaminan a la arcilla y provocan "cráteres" durante la cocción, aumentando el porcentaje de piezas rechazadas.
- Desgaste uniforme de la superficie de la banda (foto 17): se consigue una mejor limpieza de la cinta y en consecuencia menor grado de contaminación. Optimizamos el trabajo de los desviadores en las cintas de reparto sobre silos.
- Menor porosidad, baja adherencia en la cobertura: la tierra no se adhiere sobre la banda, de forma que la descarga se optimiza, se evita la pérdida de producto bajo el transportador y la acumulación de tierra en los rodillos.
- Menor peso, y por tanto menor consumo eléctrico.
- Mayor flexibilidad longitudinal, en consecuencia menores diámetros de tambor.

PRODUCTOS ESBELT UTILIZADOS EN ESTE PROCESO

- Bandas serie DRAGO para transportadores y elevadores verticales.
 - Bandas para transporte: D 20CC, D 30CC y D 40CC.
 - Bandas para elevadores: D 30CC, D 40CC y D 81CC.
- Correas termosoldables.
 - Curvas: RS88L10 y RS88L12.
 - Esmaltadoras: PS88L0A, PS88L0B, PS88L0C, PK88L0A, PK88L0B y PK88L0C.
 - Transporte en general: TS88L0Z, TS88L0A, TS88L0B, TS88L0C, TK88L0A, TK88L0B y TK88L0C.



PROCESO DE FABRICACIÓN DE BALDOSAS (PAVIMENTO Y REVESTIMIENTO)